

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 213479

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФАКЕЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР

Патентообладатель: *Публичное акционерное общество
"Тюменский проектный и научно-исследовательский
институт нефтяной и газовой промышленности им.
В.И. Муравленко "Гипротюменнефтегаз" (ПАО
"Гипротюменнефтегаз") (RU)*

Авторы: *Иванов Сергей Сергеевич (RU), Клевцов Евгений
Алексеевич (RU), Тарасов Михаил Юрьевич (RU)*

Заявка № 2022105619

Приоритет полезной модели 02 марта 2022 г.

Дата государственной регистрации
в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 13 сентября 2022 г.
Срок действия исключительного права
на полезную модель истекает 02 марта 2032 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК
B01D 45/12 (2022.05)

(21)(22) Заявка: 2022105619, 02.03.2022

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
02.03.2022

Дата регистрации:
13.09.2022

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 02.03.2022

(45) Опубликовано: 13.09.2022 Бюл. № 26

Адрес для переписки:
625000, г. Тюмень, ул. Республики, 62, ПАО
"Гипротюменнефтегаз"

(72) Автор(ы):

Иванов Сергей Сергеевич (RU),
Клевцов Евгений Алексеевич (RU),
Тарасов Михаил Юрьевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Публичное акционерное общество
"Тюменский проектный и
научно-исследовательский институт
нефтяной и газовой промышленности им.
В.И. Муравленко "Гипротюменнефтегаз"
(ПАО "Гипротюменнефтегаз") (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: АЛЬБОМ РАЗРАБОТОК ДОО
ЦКБН, ПОДОЛЬСК, 2005, 33 С.;
ГАЗОСЕПАРАТОРЫ С
ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ,
ЗАО "НЕФТЬСПЕЦКОНСТРУКЦИЯ",
25.02.2021. RU 2472570 C1, 20.01.2013. SU 782833
A2, 30.11.1980. RU 2252813 C1, 27.05.2005. RU
2198017 C1, 10.02.2003. RU 70813 U1, 20.02.2008.
US 4455157 A1, 19.06.1984. US 5961678 A1,
05.10.1999.

RU
213479
U1

(54) ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФАКЕЛЬНЫЙ СЕПАРАТОР

(57) Формула полезной модели

Вертикальный факельный сепаратор, характеризующийся тем, что он содержит цилиндрический корпус с расположенными в нем сепарационными центробежными элементами, соединенное с факельным коллектором входное устройство газа, штуцер выхода газа и штуцер выхода жидкости, причем входное устройство газа содержит два штуцера входа газа, соединенные через входные патрубки с факельным коллектором, где максимальный диаметр штуцера входа газа соответствует формуле: $D_{ГВХ} \leq 0,5 \cdot D_c$, где $D_{ГВХ}$ - диаметр штуцера входа газа; D_c - диаметр аппарата, м.